

# 二〇一八年环境行为报告

## (1月-6月)

哈药集团中药二厂

二〇一八年七月十一日

# 哈药集团中药二厂 2018 年上半年环境行为报告

## 一、企业基本情况

哈药集团中药二厂是哈药集团的所属子公司，是哈药集团七大生产基地之一的中药粉针生产基地，也是亚洲最大的中药粉针专业生产企业，在生产规模、品种数量、研发能力、人才优势、质量体系、市场占有率及中药提取和中药粉针的生产技术等方面处于同行业领先地位。

哈药集团中药二厂位于哈尔滨市道里区机场路 243 号高新新开发区园内，企业营业执照统一社会信用代码为：912301998270754576，企业负责人：赵鲁元；企业联系方式：0451-86386342。

## 二、企业排污信息

企业排放主要污染物为 COD 和氨氮，污水排放方式为间歇排放。

企业只有一个污水外排口，污水外排口安装了 COD 及氨氮在线监测设备，并与环保局平台进行了联网，检测数据实时传输。企业污水排放标准是《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）。

2018 年 1 月-2018 年 6 月，企业污水排放均符合排放标准，没有超标情况发生。

2018年1月-2018年 6月污水排放量：9.175万吨；COD排放量：6.4225吨，排放浓度70mg/L；氨氮排放量：0.1835吨，年平均

均排放浓度0.8mg/L。

哈药集团中药二厂生产用气及生活用气管网，已并入开发区内蒸汽管网，由开发区统一供气，大气污染物零排放。

### 三、企业防治设施的建设和运行情况

哈药集团中药二厂现有一座 2000 吨/日处理能力的污水处理站，扩建于 2012 年，环境影响评价手续齐全，污水处理工艺采用了先进的生物处理法，企业每年投入大量资金对污染治理设施进行维护，使污水处理设施始终处于良好的运行状态。

企业在固体废物管理方面，制定了相应的管理制度，在存储管理上分类存放，规范管理；危险废弃物企业按照危废的要求进行储存，并交由有资质的单位进行处理，处理有协议、有转移联单，并建立了危废规范化管理档案。

企业产生噪声的部位均设置了隔离措施，噪声监测符合国家规范要求。

企业在环境保护方面加大环境保护宣传培训力度，广泛开展环境保护宣传教育和各类创建活动，倡导“清洁生产、节能减排、建设生态文明”的环保理念，宣传普及环境保护法律和环保知识，提高全员环保意识。发挥《中药家园报》、《企业文化报》、宣传栏的作用，加强舆论阵地建设，在企业内部创建了“清洁生产、节能减排、生态文明建设”的舆论氛围，使企业形成环保工作的合力。

企业持续深入贯彻落实《中华人民共和国清洁生产促进法》和国家环保总局《关于印发重点企业清洁生产审核程序的规定》，进一步推动清洁生产工作，从源头上进行污染防治，提高资源利用率，以实现生产经营与环境的双赢。

#### 四、企业建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

企业时时践行自身的环保责任，认真履行各项环境保护法律法规，企业所有建设项目均严格落实了建设项目环境影响评价制度，项目实施前，按规定对项目进行可行环境影响评价，并按评价结果执行建设项目环保设施“三同时”制度，新建、改建、扩建项目在环保方面做到了同时设计、同时施工、同时投入使用的环保三同时的要求。

#### 五、突发环境应急预案

企业高度重视环境保护工作，持续完善环境应急机制，按规定编制了《突发环境应急预案》，并结合企业情况进行及时修订，每年组织培训和演练，不断提高应急能力，有效地预防了环境污染事件的发生。

#### 六、企业环境信息公开情况

企业严格按照环境信息公开制度，按时制定信息公开方案，并上报环保监督管理部门，同时在外部信息平台进行公布；对规定需要公开的自动监测数据及委托监测数据定期公布，自觉践行企业的环保责任。

## 七、环境自行监测方案

### 国家重点监控企业自行监测方案

哈药集团中药二厂

2018年1月31日

为自觉履行保护环境的义务，主动接受社会监督，按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》要求，根据环境影响评价报告书及其批复、国家或地方污染物排放标准、环境监测技术规范等要求，结合我公司的实际生产及污染物治理情况，制定了 2018 年度自行监测方案，并严格执行。

## 一、公司概况、生产工艺、产排污情况

### （一）公司概况

企业名称：哈药集团中药二厂

法人代表：赵鲁元

社会信用代码：912301998270754576

所属行业：中成药制造

地理位置：哈尔滨市道里区机场路 243 号（附位置图 1）

生产周期：连续

自行监测联系人：洪焯

邮 编：150078

联系电话：0451-86386369

传 真：

是否委托监测机构：是

委托监测机构名称：黑龙江省洁源检测技术有限公司

哈药集团中药二厂现有一座 2000 吨/日处理能力的污水处理站，扩建于 2012 年，环境影响评价手续齐全，污水处理工艺采用了先进的生物处理法，企业每年投入大量资金对污染治理设施进行维护，使污水处理设施始终处于良好的运行状态。

### （二）生产工艺

主要原料：双花、连翘、丹参

产品：双黄连粉针剂、双黄连粉针剂（冻干）、注射用丹参。

生产工艺流程见生产工艺流程图 2。

### （三）产排污情况

废水主要是生产废水及生活污水。

生产废水主要来自提取、制粉、口服液、颗粒剂车间。提取制粉、口服液车间主要是提取工段产生的废水、设备清洗水及洗瓶水、冲洗地面水、蒸汽冷凝水；颗粒剂车间主要是设备和地面冲洗水。

生活污水主要来自食堂、办公楼及各车间生活设施。详见工艺流程图。

生产废水处理设施名称：升流式厌氧污泥床反应器。废水处理工艺流程见废水处理工艺流程图 3。

排放口名称：总排放口

位置及标示牌：中心经度 126°30'53"

中心纬度 45°41'24 "

公司主要噪声源为各类水泵、鼓风机等设备，以机械噪声为主。选用低噪声设备，对噪声较大的设备采用了配套的隔声罩、加装消声器等隔声、降噪措施。

## 二、监测内容

### （一）废水污染物排放监测

采用自承担+委托方式开展监测。

#### 1、污染源在线自动监测

监测点位：总排放口 15 米处设 1 个监测点位。

自动监测设备名称：TGH-SC 型化学需氧量在线监测仪

NH3N-2000 氨氮在线分析仪。

监测项目：COD、氨氮。

监测频次：24小时连续监测，2小时传输一次数据。

监测方法及仪器：见表1。

表1 监测方法及仪器

序号	项目	监测方法	监测仪器
1	COD	在线仪表监测 重铬酸钾法	TGH-SC型化学需氧量在线监测仪
2	氨氮	在线仪表监测 比色法	NH3N-2000氨氮在线分析仪

## 2、手工监测

由于我公司没有废水水质监测资质与设备，日常监测工作委托给具有计量认证等相关监测资质的黑龙江洁源检测技术有限公司进行监测。

监测点位：总排口15米处设置一个监测点。

监测项目：SS、PH、BOD5、色度、动植物油、总氮、总磷、TOC、总氰化物、总汞、总砷。

监测频次：每月一次。

监测方法及仪器：见表2。

表2 监测方法及仪器

项目	监测方法	方法标准号	仪器名称
悬浮物	重量法	GB11901-89	分析天平
pH	玻璃电极法	GB/T6920	pH计
BOD5	稀释接种法	GB7488-87	酸碱滴定管



动植物油	红外分光光度法	HJ505-2009	红外分光测油仪
总氮	碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法	HJ636-2012	分光光度计
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	分光光度计
总氰化物	容量法和分光光度 法	HJ484-2009	分光光度计
总汞	冷原子吸收分光光度 法	HJ 597-2011	测汞仪
总砷	二乙基二硫代氨基甲 酸银分光光度法	GB 7485-87	紫外可见分光光度计
总有机碳	非色散红外线吸收法	GB/T1319-1991	分光光度计
色度	稀释倍数法	GB/T 11903-1989	

### 3、评价标准

废水污染物排放监测结果评价标准执行《中药类制药工业工业水污染物排放标准》GB21906-2008 标准。见表 3。

**表 3 评价标准**

序 号	项 目	限 值
1	COD	≤ 100mg/L
2	BOD <sub>5</sub>	20mg/L
3	氨氮	8 mg/L
4	SS	50 mg/L
5	pH	6~9
6	动植物油	5mg/L
7	总氮	20 mg/L
8	总磷	0.5 mg/L
9	总氰化物	0.5 mg/L
10	总汞	0.05 mg/L
11	总砷	0.5 mg/L
12	总有机碳	25 mg/L
13	色度	50

## (二) 厂界噪声监测

我公司具有符合要求的监测设备，日常监测工作由我公司自行进行监测。

### 1、监测点位

1#、2#、3#、4#，具体参见监测点位示意图（监测点位示意图 1）。

### 2、监测指标

昼、夜等效声级。

### 3、监测频次

厂界外的 4 个监测点位，每季度监测 1 次。

### 4、监测方法及仪器

监测方法及测量使用仪器见表 4。

**表 4** 监测方法及仪器

项目名称	监测方法	仪器设备名称
噪声	仪器法	TES1350噪音测试仪

### 5、评价标准

厂界噪声标准执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区排放限值。见表 5。

**表 5** 评价标准

厂界外声环境 功能区类别	时 段	
	昼间	夜间
2	60 dB(A)	50 dB(A)

## 三、质量控制和质量保证

（一）废水污染物自动监测质量保证措施:按照《水污染源在线监测系统运行与考核技术规范》（试行）HJ/T355-2007《水污染源在线监测系统有效性判别技术规范》（试行）HJ/T356-2007对自动监测设备进行方法比对实验及质控样试验、现场校验（包括重复性试验、零点漂移和量程漂移试验）。

（二）废水手工监测质量保证措施：按照《地表水和污水监测技术规范》HJ/T91-2002、《中药类制药工业工业水污染物排放标准》GB21906-2008进行。

（三）噪声监测质量保证措施：噪声监测按照《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12349-2008）中规定的要求进行。监测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB测试数据无效。

（四）合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和可比性。采样人员遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。同时，监测分析方法均采用国家标准或环保部颁布的分析方法，监测人员经考核持证上岗。所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用。

（五）严格执行监测方案。认真如实填写各项自行监测记录及校验记录并妥善保存记录台帐，包括采样记录、样品保存、分析测试记录、监测报告等。

#### 四、自行监测结果公布

（一）对外公布方式：全国污染源监测信息管理与共享平台

(二) 公布内容：企业名称、排放口及监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数、污染物排放方式及排放去向。

(三) 公布时限：

### 1、自动监测结果

自动监测数据实时公布监测结果（废水自动监测设备为每 2 小时均值）。

### 2、手工监测结果

手工监测结果应于每次监测完的次日公布。

### 3、年度报告

每年 1 月底前公布上年度自行监测年度报告

图 1. 哈药集团中药二厂区域位置图 及噪声监测点



图 2 生产工艺流程图

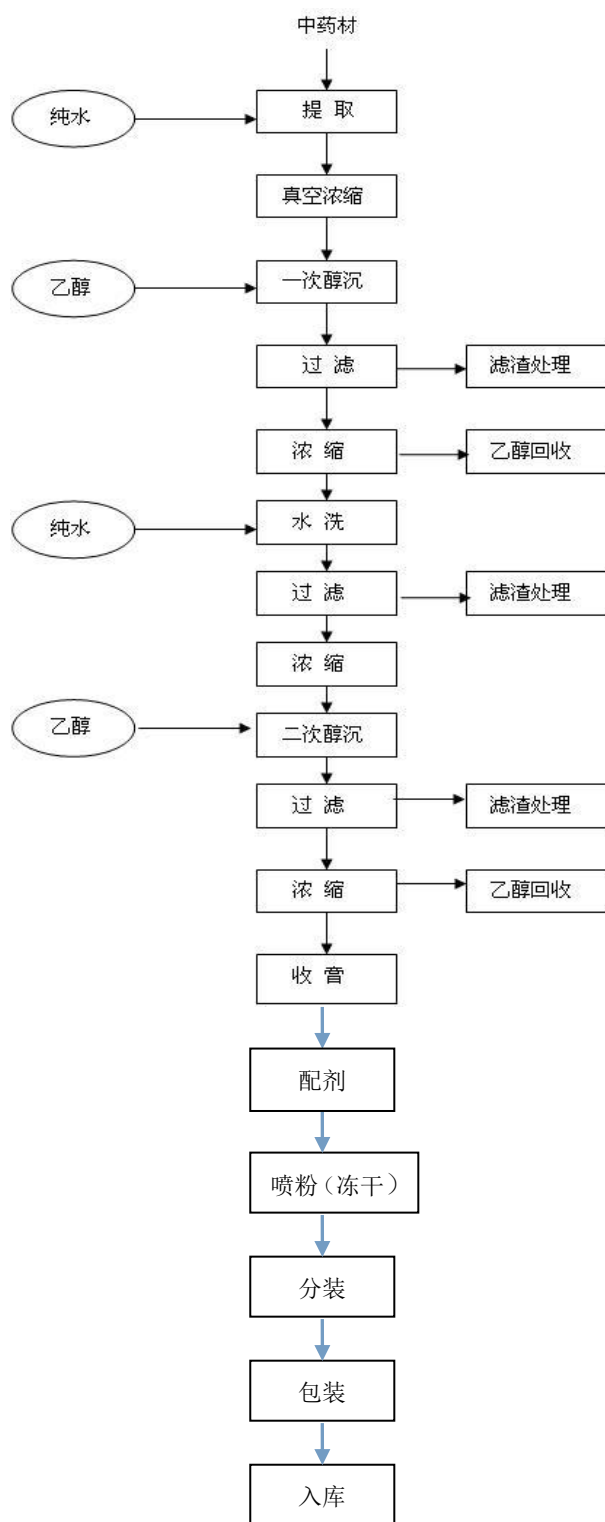


图 3 污水处理工艺流程图

